



METALWAY

68, 100, 220

СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO VG: 68, 100, 220
DIN 51524 – 2 (HLP)
DIN 51517 - 3 (CLP)
DIN 51502 CGLP
Cincinnati Machine P-47,
P-50
HURCO

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Смазывающая способность и свойства обеспечивают стабильное отсутствие скачков при перемещении рабочих органов станков при высоких нагрузках и малых скоростях, что дает высокую точность и чистоту финишной обработки поверхности деталей;
- Отличные адгезионные свойства по отношению к вертикальным направляющим скольжения;
- Активные антикоррозионные и деэмульгирующие компоненты масла обеспечивают повышенную защиту от коррозии, даже в условиях обводнения, продлевая срок службы механизмов станков;
- Устойчиво против вымывания СОЖ и совместимо с большинством СОЖ.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Rosneft Metalway		
		68	100	220
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	68,78	100,4	211,34
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D2896	0,336	0,47	0,314
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,028	0,031	0,025
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н (кгс) нагрузка сваривания, Н (кгс)	ГОСТ 9490	429,7 (44) 1607 (160)	309,95 (32,0) 1568 (160)	409,46 (41,85) 1511 (154)
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	217	218	239
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-23	-20	-15
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р51069	881,56	886,3	892,7

ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления. Дата обновления: 05.2024.